

# MinarcTig 250, 250 MLP

## Leistungsstark, mobil und kompakt



### + Kurzbeschreibung

- Ausgezeichnet niedrige Zündspannung
- Gut ablesbares Parameterdisplay
- Gasvor- und Nachströmzeit
- Slope-In/Out-Taktung
- Brennerschalterverriegelung
- Optionaler Impulsschweißbetrieb

### + Anwendungsbereiche

- Installations- und Einrichtungsarbeiten
- Reparatur und Wartung
- Feinblechbe- und -verarbeitung
- Chemie- und Prozessindustrie



## Hauptmerkmale

MinarcTig 250 ist die ideale DC WIG-Schweißlösung für Montage-, Reparatur und Wartungsaufgaben. Das 250-A-Modell ist für qualitativ hochwertige Arbeiten geeignet. Das geringe Gewicht und die kompakte Größe sind für Schweißprofis unterwegs ein echter Vorteil.

MinarcTig 250 ist eine Dual-Prozess-Maschine, die eine eindrucksvolle DC-WIG und E-Hand-Schweißverfahren bietet. Neben der normalen 250-Maschine gibt es noch das Modell 250 MLP, das mit besonderen Merkmalen wie zum Beispiel Minilog und Impulslichtbogen ausgestattet ist. 35 % Einschaltzeit bei Vollast und eine leichte Bauweise kombinieren reale Leistungsvorteile mit einer außerordentlichen Steuerung bei niedriger Zündspannung. Das ermöglicht eine verfeinerte WIG-Schweißqualität für präzise Anwendungen.



MinarcTig 250 auf optionalem 2-rädrigen Fahrwagen MST400.



MinarcTig 250 ist die ideale Maschine für die Bearbeitung von Feinblechen. Die niedrige Zündspannung und der stabile Lichtbogen erleichtern das qualitativ hochwertige Schweißen.

# MinarcTig 250, 250 MLP

## Technische Daten

### MinarcTig 250/250MLP

Anschlussspannung	50/60 Hz	3~, 400 V (-20 bis +15 %)
Anschlussleistung bei Höchststrom	WIG	7,2 kVA
	E-Hand	8,2 kVA
Anschlusskabel	H07RN-F	4G1.5 (5 m)
Sicherung (träge)		10 A
Ausgangsleistung bei 40 °C	35 % ED (WIG)	250 A/ 20,1 V
	100 % ED (WIG)	160 A/ 16,4 V
	35 % ED (E-Hand)	220 A/ 28,8 V
	100 % ED (E-Hand)	150 A/ 26,0 V
Schweißstrombereich	WIG	5 A/10,2 V - 250 A/20,1 V
	E-Hand	10 A/ 20,4 V - 220 A/ 28,8 V
Leerlaufspannung		95 V
Leistungsfaktor bei Höchststrom	WIG	0,92
	E-Hand	0,91
Wirkungsgrad bei Höchststrom	WIG	80 %
	E-Hand	86 %
Stabelektrode	Ø	1,5-5,0 mm
Abmessungen	L x B x H	400 x 180 x 340 mm
Gewicht (ohne Kabel)		11 kg

## Bestellnummern

### MinarcTig

Stromquelle, TTC 160 (4 m), Massekabel (25 mm <sup>2</sup> , 5 m)	P0607
Stromquelle, TTC 160 (8 m), Massekabel (25 mm <sup>2</sup> , 5 m)	P0608
Stromquelle, TTC 220 (4 m), Massekabel (25 mm <sup>2</sup> , 5 m)	P0609
Stromquelle, TTC 220 (8 m), Massekabel (25 mm <sup>2</sup> , 5 m)	P0610
Stromquelle, TTC 160 (4 m), Massekabel (25 mm <sup>2</sup> , 5 m)	P0611
Stromquelle, TTC 160 (8 m), Massekabel (25 mm <sup>2</sup> , 5 m)	P0612
Stromquelle, TTC 220 (4 m), Massekabel (25 mm <sup>2</sup> , 5 m)	P0613
Stromquelle, TTC 220 (8 m), Massekabel (25 mm <sup>2</sup> , 5 m)	P0614

### Zubehör

Schweißkabel	25 mm <sup>2</sup> , 5 m	6184201 (250/250 MLP)
Massekabel	25 mm <sup>2</sup> , 5 m	6184211 (250/250 MLP)